



- لایه آلومینیوم مصرفی باید مطابق استاندارد ۳۰۱۰ دارای کیفیت یکنواخت در کلیه سطوح و همچنین عاری از پوسته‌های کنده شده -سوراخ و منافذ سوزنی قابل رویت - مواد خارجی و سایر معایبی که احتمالاً باعث صدمه و آسیب در محتوی گردد، باشد.
- فویل آلومینیوم مورد استفاده در صنایع لبنی باید هر دو روی آن براق باشد و purity آن حداقل ۹۹ درصد باشد.
- لاک مورد نظر می باید قابلیت تحمل حرارت تا ۲۵۰ درجه سانتی گراد را داشته باشد و هیچگونه تغییر رنگی سوختگی (فیزیکی و شیمیایی) ایجاد ننماید.
- فویل های پانچ شده می بایست فاقد هرگونه آلودگی محیطی ذرات گرد و غبار، چربی، فویل های خرد، پلیسه و با پانچ ناقص باشد.
- فویل های پانچ شده می بایست یکنواخت و دارای سیل مناسب باشد. همچنین فاقد هرگونه نشستی، بدون هرگونه Pin Hole بعد از لاک زنی و بدون تا خوردگی و سوراخ شدگی (در اثر ضربات فیزیکی) باشد.
- ضخامت فویل ها در قسمت های مختلف یکنواخت بوده و تلورانس نداشته باشد.
- کلیه فویل ها می بایست در دمای سیل تنظیمی دستگاه قابلیت چسبندگی مناسب و کافی داشته باشند و ایجاد نشستی نکنند. همچنین در طی مدت زمان نگه داری و در شرایط سردخانه و گرمخانه (سرما و گرما) چسبندگی خود را حفظ نمایند و از روی ظرف پرش نداشته باشد.
- از نظر فاکتورهای میکروبی با استاندارد مواد اولیه و بسته بندی صنایع شیر ایران مطابقت داشته باشد (کلی فرم) (کپک و غیر 1>CFU).
- فویل ها در زمان مصرف نبایستی دلمینه شود.
- فویل ها از نظر تست کاربری با دستگاه منطبق باشد.
- در زمان برداشت فویل در دستگاه، نبایست بهم چسبندگی داشته باشد.
- فویل های پانچ شده می بایستی در بسته بندی های هزار عددی در دسته های منظم در داخل کیسه های پلاستیکی شفاف و در داخل کارتنک های مقوایی بصورت بهداشتی و بدون حالت چسبندگی قرار داده و سپس کارتنک ها در داخل مادر کارتن ضخیم و محکم بسته بندی گردد. کارتن های ده هزار عددی چسب خورده همراه با الصاق نمونه فویل داخل کارتن و بر روی پالت با تسمه کشی مناسب و استرچ کامل (غیر قابل نفوذ به رطوبت و ذرات گرد و غبار) و بدون آسیب دیدگی و ضربه خوردگی تحویل گردد.
- اطلاعات کامل نشانه گذاری باید بر روی هر بسته (کارتن و کارتنک) از جمله نام کامل کالا، نام فویل های پانچی و نام تجاری و نشانی شرکت تولید کننده، تعداد فویل، تاریخ تولید و انقضاء، سری ساخت، شماره پروانه ساخت و پروانه استاندارد درج شود.
- کیفیت چاپ و مندرجات پانچ به صورت خوانا و پاک نشدنی باشد.
- محموله های ارسالی در حین حمل و نقل هیچ گونه آسیبی نبینند و در بسته بندی سالم و کاملاً بسته به کارخانه انتقال داده شود.
- کلیه خودروهای حمل کننده می بایست خشک، تمیز و مسقف باشند.
- در خصوص شرکت هایی که دارای سابقه مصرف توسط شرکت های پگاه نمی باشند و برای هر نوع فویل قبل از تولید نهایی و ارسال کالا تحویل یک کارتنک (حداقل ۱۰۰۰ عدد فویل) جهت تست کاربری و اخذ تاییدیه کیفی از شرکت ها (پگاه) الزامی می باشد.
- در صورت اثبات عدم کیفیت و حتی کمیت (کسری) در زمان مصرف توسط شرکتهای پگاه فروشنده موظف به جایگزین نمودن و میزان خسارت مطابق شرایط قرارداد خواهد بود.
- در زمان اعلام شکایت از سوی شرکتهای پگاه در صورتیکه نیاز به انجام بررسی های بیشتر و یا صحه گذاری به جواب آزمون های ارائه شده باشد هزینه های مذکور بر عهده فروشنده می باشد.
- در صورت انجام ممیزی، هزینه های مربوطه بر عهده فروشنده می باشد.
- برای هر محموله ارسالی برکه آنالیز ارائه گردد.
- کالا در زمان تحویل حداقل ۲/۳ از تاریخ مصرف مجاز را دارا باشد.
- پیشنهاد دهنده می بایست توانائی تولید و تحویل ماهیانه ۲۰ میلیون عدد فویل پانچی را به درخواست خریدار داشته باشد. فروشنده می بایست توانایی تولید و ارسال حداقل ۵۰۰,۰۰۰ عدد (پانصد هزار عدد) فویل پانچی را برای هر طرح در سفارشات خاص خریدار داشته باشد.