



۲- مشخصات و ویژگی های کیفی:

انواع فویل مستطیل و دهانه گرد که ضخامت فویل آلومینیوم (بدون لاک و پرایمر چاپ و امباس پانچ شده) شامل:

۱-۲- انواع فویل های لامینه دو جزئی (CPP)

- فویل با دهانه ۷۵ میلی متر ۳۰ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 5 ± 0.5 gr)
- فویل با دهانه ۹۵ میلی متر ۳۰ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 8 ± 0.5 gr)
- فویل با دهانه ۱۲۵ میلی متر ۳۰ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 13 ± 1 gr)
- فویل پنیر یواف ۴۰۰ گرمی با ابعاد (۹×۱۳) سانتی متر ۳۰ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 12 gr)
- فویل پنیر یواف ۱۰۰ گرمی با ابعاد (۹×۷) سانتی متر ۳۰ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 7 gr)
- فویل پنیر یواف ۱۰۰ گرمی (۹×۷) ۳۰ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 7 gr)

۲-۲- انواع فویل های لاکدار حرارتی (PP)

- فویل با دهانه ۷۵ میلی متر ۳۸ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 5 ± 0.5 gr)
- فویل با دهانه ۹۵ میلی متر ۳۸ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 8 ± 0.5 gr)
- فویل با دهانه ۱۲۵ میلی متر ۳۸ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 13 ± 1 gr)
- فویل پنیر یواف ۴۰۰ گرمی با ابعاد (۹×۱۳) سانتی متر ۳۸ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 12 gr)
- فویل پنیر یواف ۱۰۰ گرمی (۹×۷) ۳۰ میکرون (حداقل وزن ۱۰ عدد فویل امباس شده 7 gr)

۳-۳- انواع فویل های دبه (پانچی):

- * قطر دهانه ۱۱۶ میلی متر با فیلم PE: ضخامت فویل آلومینیوم ۳۰ میکرون - ضخامت فیلم PE ۳۵-۳۰ میکرون
- * قطر دهانه ۱۱۰ میلی متر با فیلم PE: ضخامت فویل آلومینیوم ۳۰ میکرون - ضخامت فیلم PE ۳۵-۳۰ میکرون
- چاپ بصورت سیلندر و یا کلیشه (تا ۸ رنگ) ملاک عمل می باشد.

- نقشه کامل و تأیید شده در زمان تأیید طرح به فروشنده ارائه خواهد شد و تولیدکننده موظف است پرینت پروف مربوطه را جهت اخذ تأییدات لازم ارسال و سپس نسبت به تولید اقدام نماید.

۴-۲- فاکتورهای کیفی و بسته بندی فویل ها:

- فویل ها می بایست دارای مجوز بهداشتی ساخت از سازمان غذا و دارو استانی و پروانه استاندارد مطابق با نوع لاک و پلیمر مورد استفاده در ظروف PP و PE باشند و یک نسخه به همراه اسناد مناقصه ارائه نمایند.

- نوع و میزان لاک برای فویل های لاکدار حرارتی (لاک PP) با قطر دهانه ۷۵، ۹۵ و ۱۲۵ میلی متر می بایست متناسب جهت دوخت حرارتی بر روی ظروف یکبار مصرف پلی پروپیلن (PP) بوده و دارای مجوز بهداشت جهت مصرف در صنایع غذایی باشد.

- نوع و میزان لاک برای فویل های لاکدار حرارتی با ابعاد (۹×۱۳) و (۹×۷) سانتی متر می بایست متناسب با قابل دوخت حرارتی بر روی ظروف پلی پروپیلن (PP) بوده و دارای مجوز بهداشت جهت مصرف در صنایع غذایی باشد.

- انواع فویل های لامینه دو جزئی با ترکیب فویل آلومینیوم و فیلم پلیمری (CPP) جهت بسته بندی ظروف یکبار مصرف پلی پروپیلن (PP) می باشد.

- برای فویل های لامینه دو جزئی PE، ضخامت فویل آلومینیوم ۳۰ میکرون و فیلم پلیمری (PE) ۳۵-۳۰ میکرون می باشد.

- درخصوص کلیه فویل های لامینه دو جزئی CPP، ضخامت فویل آلومینیوم ۳۰ میکرون و ضخامت فیلم پلیمری (CPP) ۲۵ میکرون مد نظر می باشد.

- مواد مصرفی، نوع پرایمر، لاک و مرکب در لایه ها هیچ گونه فعل و انفعالات شیمیایی با ماده غذایی ایجاد نکند و از نوع مجاز برای مصرف بسته بندی مواد غذایی باشد. همچنین در طعم اصلی محتوی بسته در طول زمان نگهداری تأثیر نگذارد.